SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C. A.

Quevedo, 11 de Abril del 2020

Señores:

ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C. A.

Ciudad.

Dando cumplimiento con lo establecido en los estatutos de la empresa y en las Leyes de la Superintendencia de Compañías y Seguros, como Gerente de la COMPAÑÍA SARMIENTO CANTOS ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C. A. les presento el Balance General del Ejercicio Económico del año 2017.

Podrán darse cuenta que al ser el primer año el trabajo el esfuerzo realizado en abrir mercado día a día está dando sus frutos poco a poco y se van cumpliendo nuestro objetivo. Es necesario que para el siguiente ejercicio sea más fructífero, realicemos un trabajo de mejor calidad.

Atentamente

Adriana Elizabeth Jiménez Arguello
Gerente general