

**NOTA A LOS ESTADOS FINANCIEROS DE LA COMERCIALIZADORA NARANJO &
BELTRAN ROYAL SEED CIA. LTDA.**

"Comercializadora Naranjo & Beltrán RoyalSeed Cía. Ltda.": Con RUC. 0791768566001 con sede tributario en la ciudad de Machala, Provincia de El Oro Para la preparación de los presentes estados financieros del PERIODO 2016,

CONCILIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2016

Patrimonio de acuerdo a Informe previamente.

Capital Social \$ 2000.00

Capital en acciones

Los saldos al 31 de diciembre de 2016 es de \$. 2000.00 en Capital Social que comprenden 2000.00 acciones ordinarias con un valor nominal de 1,00 dólar de los Estados Unidos de Norteamérica. Completamente desembolsadas, emitidas y en circulación.

El capital autorizado está determinado en la escritura de constitución, se encuentra dividido en acciones negociables y está formado por aportes de los socios, que corresponden únicamente por el monto de su inversión expresa y evidente

**CONCILIACIÓN DEL RESULTADO INTEGRAL POR EL AÑO TERMINADO EL 31 DE
DICIEMBRE DEL 2016**

Resultado de acuerdo al año terminado el 31 de Diciembre del 2016

No genera ningún ingresos y gastos durante este periodo la COMERCIALIZADORA & BELTRAN ROYAL SEED CIA. LTDA.

Aprobación de los estados financieros

Estos estados financieros fueron aprobados por la Asamblea General y autorizados en el mes de abril del 2017

En vista que la Compañía no ha tenido ningún tipo de movimiento en su ingreso no se le exige presentar un desglose de gastos.

ACTIVOS Y PASIVOS DEL AÑO CORRIENTE.- Un resumen de las cuentas del estado financiero

**COMERCIALIZADORA NARANJO & BELTRAN ROYAL SEED
CIA. LTDA**

**DETALLE DE LAS CUENTAS DEL ESTADO FINANCIERO AL
CIERRE DEL EJERCICIO DEL**

**01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE
DEL AÑO 2016**

ESTADO FINANCIERO	
Efectivo y equivalentes al efectivo	1743.98
TOTAL DEL ACTIVO	1743.98
PATRIMONIO	
Capital Suscrito y/o Asignado	2000.00
Perdida del Año Anterior	- 256.02
Total del Patrimonio	1743.98
Total del Pasivo y Patrimonio	1743.98

ESTADO DE RESULTADOS.- Como reflejan los estados financieros presentados a los socios y conociendo que no durante el periodo comprendido entre el 01 de enero al 31 de diciembre del 2016 no ha existido ingresos ni gastos para hacer constar en la Contabilidad de **"COMERCIALIZADORA NARANJO & BELTRAN ROYAL SEED CIA. LTDA.**

Atentamente,



Ing. Com. Diana Ayala Romero

Contadora