



Al 30 De Dicembre De 93

SELTO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL

NOMBRE DE LA COMPANIA:

MOTORES ELECTRICOS S.A. "MOTORTEC"

NUMERO DE EXPEDIENTE:

--	--	--	--	--

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).	
DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO	Acciones Participaciones y Socios

DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO												
No.	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	TIPO DE INVERSIÓN				No.	Total (a)	No.	Total (b)	No.
				Para Inversión Extranjera 1/.	Ordinarias	Preferidas	Acciones Normativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta					
	ECON. LEONOR SANTANA P	090382908-3	Ecuatoriano					3000	3'000.000			
	Sr. BILLY PAZOS SANTANA	090888629-3	Ecuatoriano					2000	2'000.000			
TOTAL 5'000.000												

Certifico que la información es correcta

Marzo de 1994

~~Lugar y Fecha de Presentación~~

7. REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.