

# NOMINA DE ACCIONISTAS AL 31 DE DICIEMBRE DE 1.993

INMOBILIARIA JIMENCHA S.A.

Registro Unico  
de Contribuyentes No.

0991269967001

Número del  
Expediente

6 8 9 4 8

AÑO

9 3

DENOMINACION DE LA COMPAÑIA

SIGLAS

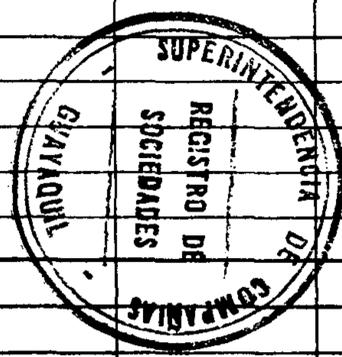
CAPITAL NACIONAL S/ 8'000.000.....o/o

CAPITAL EXTRANJERO S/.....o/o

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/ 8'000.000.....

(Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas, Art. 190 de la Ley de Compañías)

No.	DATOS DEL ACCIONISTA								Acciones Nominativas (Valor Nominal)				
	Apellidos y nombres completos	Céd. de Ident. Pasaporte No. o R.U.C.	Nacionalidad	CL	No. Resolución MICEI (1)	Fecha de Registro en el Banco Central (2)	País de Residencia	CL	ORDINARIAS		PREFERIDAS		TOTAL (a b)
									No. Accs.	Total (a)	No. Accs.	Total (b)	
1	OSWALDO JIMENEZ Ch.	0907809156	Ecuat.					799	7'990.000			7'990.000	
2	PATRICIA SERRANO DE R.	0906496716	Ecuat.					1	10.000			10.000	
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
<b>SUMAN</b>								<b>800</b>	<b>8'000.000</b>			<b>8'000.000</b>	



27 MAR 1994

Certifico que la información es correcta.

**NOTAS:** Si, según el Art. 209 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas.

- (1) Para inversionistas extranjeros
- (2) Para inversión extranjera directa.
- (3) Para uso de Superintendencia.

Si necesita más de una hoja agregue las que requiera, según este modelo.

GUAYAQUIL, 27 DE MARZO DE 1.995

LUGAR Y FECHA DE PRESENTACION

*[Signature]*  
REPRESENTANTE LEGAL