

Guayaquil, Abril 27 de 2009

Señores  
**SOCIOS DE MONTECARMELO S.A.**  
Ciudad.-



De mis consideraciones:

En cumplimiento a las disposiciones legales, procedo a elevar mi informe sobre los **ESTADOS FINANCIEROS** correspondientes al **Ejercicio Económico 2008**.

En vista que esta compañía no ejerce actividad lucrativa, los valores que ellos reflejan corresponden a sus Activos, al Capital Social y su cumplimiento Fiscal (declaraciones mensuales de IVA y Retenciones en la Fuente).

A la espera de su comentario u opinión a lo antes mencionado, me suscribo de ustedes.

Atentamente,

A handwritten signature in black ink, appearing to be "G. Holguin Zurita", written over a horizontal line.

Ing. **GUILLERMO HOLGUIN ZURITA**  
**GERENTE**

ADMINISTRADORES O REPRESENTANTES LEGALES

Guayaquil 27 de Abril de 2009

Señores:

**SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS**

Ciudad.-



De mis consideraciones:

Por medio de la presente tengo bien comunicar a ustedes que los administradores o representante legales de la compañía MONTECARMELO S.A. a la presente fecha es la

Ing. Guillermo Holguín Zurita como GERENTE GENERAL con C.C. # 1800801910

Sin otro particular me despido de ustedes quedando agradecido de antemano y su valiosa ayuda.

Atentamente

A handwritten signature in black ink, appearing to be "G. Holguín", written over a horizontal line.

Ing. Guillermo Holguín

GERENTE GENERAL

C.C#1800801910