

**"CONSTRUCTORA Y COMERCIALIZADORA ORDOÑEZ UREÑA CIA. LTDA."  
RUC: 1190010089001**

**INFORME DE GERENCIA  
AÑO 2018**

Loja, 13 de Abril del 2019

**Señores**  
**SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS**  
**CONSTRUCTORA Y COMERCIALIZADORA ORDOÑEZ UREÑA CIA. LTDA.**  
Loja. -

De mis consideraciones:

Dando cumplimiento a las disposiciones emanadas por la Superintendencia de Compañías, en lo que se refiere a los informes de Gerencia en su Artículo 3-21, me permito manifestar lo siguiente:

Pongo a consideración de la Junta General de Accionistas y Directorio de la Compañía Constructora y Comercializadora Ordoñez Ureña Cía. Ltda., el Informe anual de las actividades económicas, por el período comprendido del 01 de Enero al 31 de Diciembre del año 2018, con el siguiente contenido:

- a. Para su conocimiento y aprobación, presento los siguientes estados financieros:
  - ✓ Estado de Situación Financiera.
  - ✓ Estado de Resultado Integral
  - ✓ Estado de Cambios en el Patrimonio
  - ✓ Estado de Flujo del efectivo por el método Directo
  - ✓ Notas a los Estados Financieros.
- b. La compañía durante el ejercicio económico 2018, ha percibido ingresos propios de su actividad económica
- c. Se ha presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta en el SRI, se ha cancelado el valor correspondiente a la Patente Municipal y de igual manera con las demás obligaciones de Ley.
- d. La compañía se encuentra al día en todas las obligaciones fiscales que le corresponden realizar.



"Construyendo sueños"

Es todo cuanto puedo señalar en mi calidad de Gerente General, esperando obtener en el futuro beneficios económicos que satisfagan las expectativas de los accionistas.

Atentamente,

Srta. Cisne Ximena Gualan Morocho  
**GERENTE GENERAL**

