

**A la Junta Universal de Accionistas de  
NANDERTAL S.A.**

Cúmpleme informar a ustedes sobre la gestión administrativa financiera, correspondiente al Ejercicio Económico de 2.002, es de mencionar que esta compañía ha dado como resultado una perdida de US\$-1.401.17 en el presente Ejercicio Económico.

**Agradeciendo por la confianza y apoyo en mi gestión, pongo a consideración de Ustedes los Estados Financieros del Ejercicio Económico al 31 de Diciembre de 2002 para su aprobación.**

**Guayaquil, 22 de abril del 2.003**

**Atentamente,**

*Elvira O. de Arosemena*  
**ING. ELVIRA O. DE AROSEMENA**

Gerente