

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa   2: Inversión Subregional   3: Inversión Neutra   4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

|       |        |
|-------|--------|
| TOTAL | 298.80 |
|-------|--------|

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACERTARA CON ENVIADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN

| AÑO |  |  |  | MES |  | DÍA |  |
|-----|--|--|--|-----|--|-----|--|
|     |  |  |  |     |  |     |  |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL