

**Guayaquil, 31 de Marzo del 2005**

**Señores:  
SOCIOS DE MUZZI S.A.  
Ciudad.-**

**De mis Consideraciones:**

**En cumplimiento a disposiciones Legales, procedo a elevar mi informe sobre los ESTADOS FINANCIEROS correspondientes al Ejercicio Económico 2004.**

**En vista que esta Compañía no ejerce actividad lucrativa, los valores que ellos reflejan corresponden a sus Activos, al capital social y su cumplimiento fiscal que puntualmente se ha realizado (Declaraciones mensuales de IVA y Retenciones en la Fuente).**

**A la espera de su comentario u opinión a lo antes mencionado, me suscribo de ustedes,**

**Atentamente,**

*Alejandra D de Serrano*  
**Arq. ALEJANDRA SALGADO DE SERRANO  
GERENTE GENERAL**

