



# NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De Diciembre de 1.992

NUMERO DE EXPEDIENTE: 66462 - 92

SELLO DEL R. U. C.

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: CORP. DE PROTEC. DE SEG. EMPRES. S.A. "CORPROSEMSA"

TOTAL CAPITAL SOCIAL 22 000,000.00

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO						Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL	
	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/.				Ordinarias		Preferidas				
				TIPO DE INVERSIÓN				No.	Total (a)	No.				Total (b)
			IED	SUBRE	Neutra	Ncral.								
	Melba Jácome Marín												12 999,000.00	
	Yolanda Marín C.												1,000.00	
TOTALES														22 000,000.00

Certifico que la información es correcta  
Guayaquil, 30 de abril/93

Lugar y Fecha de Presentación

f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).