

*Balance 99*

**Guayaquil, enero 23 del 2000**

**Señores:**

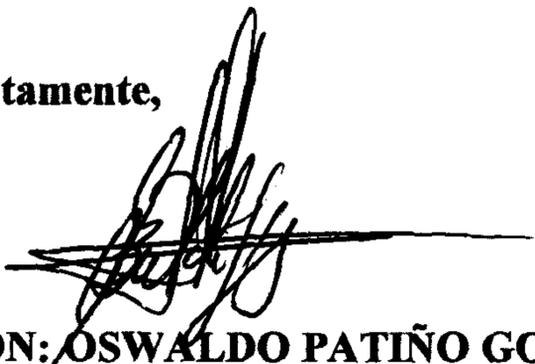
**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS  
COMERCIN, COMPAÑÍA DE COMERCIO E INVERSIONES S.A.  
Ciudad.-**

**Señores Accionistas:**

**En mi calidad de Gerente General de esta Compañía, le informo a la Junta General de Accionistas que la empresa no registra movimiento operativo durante el ejercicio económico de 1999.**

**Por lo tanto la compañía no realizó operaciones económicas durante este ejercicio.**

**Atentamente,**



**ECON: OSWALDO PATIÑO GOMEZ  
GERENTE GENERAL**



**21 FEB. 2000**