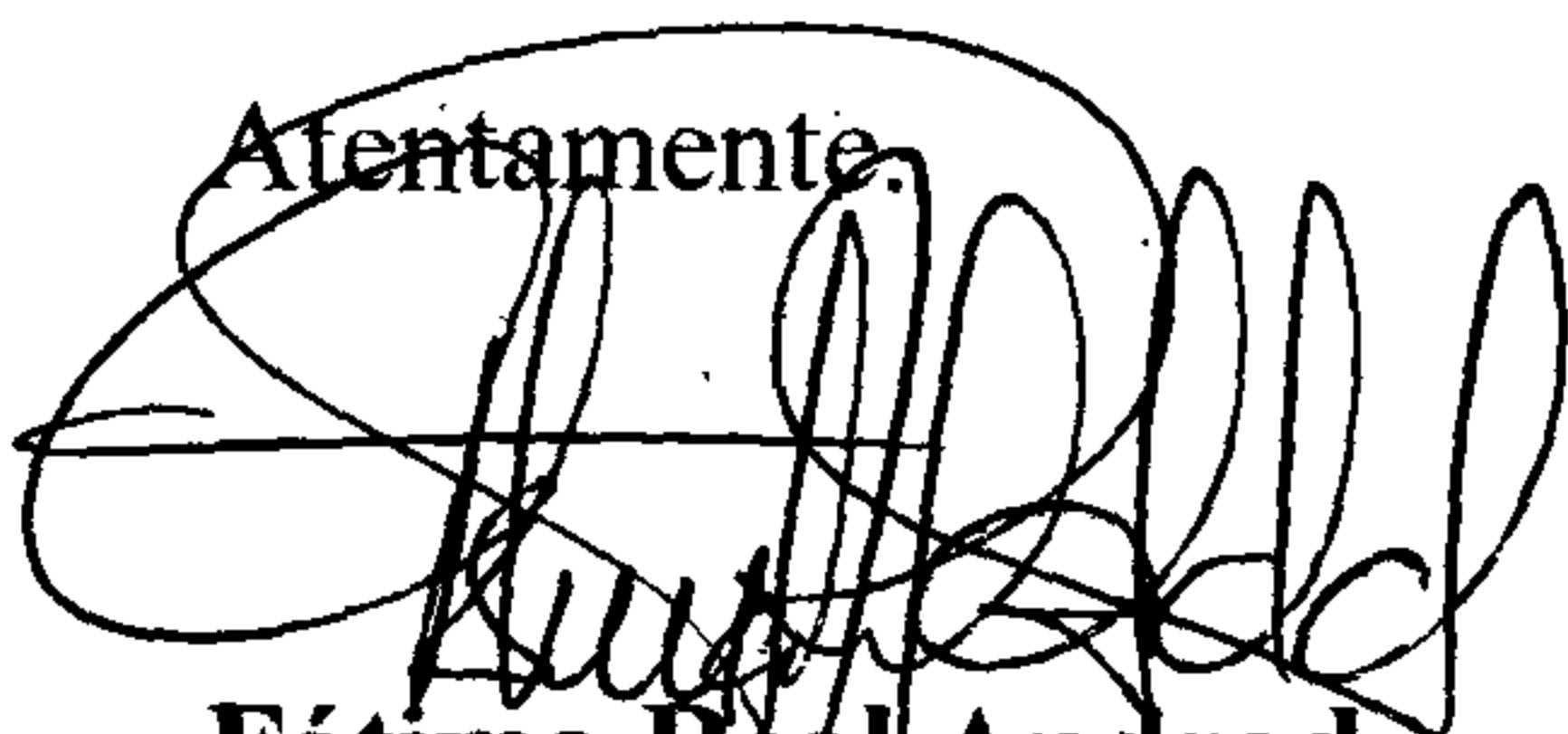


**A LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS Y SOCIOS DE LA
CIA "REAL INMOBILIARIA RELINSA S.A.**

De conformidad con lo dispuesto en la Ley de Compañías y como representante legal de la misma y por disposiciones estatutarias, legales y reglamentarias, presento a vuestro conocimiento y resolución la gestión empresarial desarrollada durante el ejercicio económico del año **2006**, por lo que expongo lo siguiente :

En el presente ejercicio económico, la compañía no presenta movimiento operacional alguno, así lo demuestran los documentos contables, esperando que el próximo año tenga actividad económica para beneficios de los socios.

Por lo expuesto ante ustedes, agradezco su presencia y mejores días para la empresa.

Atentamente,

Fátima Real Andrade.
GERENTE GENERAL

