# BANANEROS Y PALMICULTORES S.A. BANPAL NOTA A LOS ESTADOS FINANCIEROS Del 01 de Enero al 31 Diciembre del 2015

(Expresadas en US Dólares)

## **NOTA 1. Activo No Corriente**

Corresponde a Propiedades, Planta y Equipos al 31 Diciembre del 2015.

# **NOTA 2. Capital Social**

Al 31 Diciembre del 2015, está constituido por 800 acciones, autorizadas, suscritas y en circulación de 1 dólar cada una.

## **NOTA 3. Aportes Futuras Capitalizaciones**

Corresponde a Aporte que hacen Accionistas.

#### Nota 4. Reservas

Al 31 de Diciembre del 2015 corresponde a la Reserva Legal.

## **NOTA 5. Resultados Acumulados**

Corresponde a Ganancias Acumuladas desde el inicio de operación de la compañía hasta el año 2010. Por un valor de \$890,35 y Pérdidas al 31 Diciembre del 2011 por \$177.71.

## **NOTA 6. Ingresos**

Corresponde a otras rentas ordinarias.

## **NOTA 7. Gastos**

La suma de Gastos por Depreciación.