



NUMERO DE EXPEDIENTE: 6 5 7 6 2

NOMBRE DE LA COMPAÑIA:

BANANEROS Y PALMITICULTORES S.A. BANPAT

TOTAL CAPITAL SOCIAL 2,000,000

SELTO DEL R. U. C.

129006 0527001

inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

[illegible]

Certifico que la información es correcta

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas. Y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

~~Lugar y Fecha de Presentación~~

~~(1) REPRESENTANTE LEGAL~~