



NUMERO DE EXPEDIENTE: 6 5 7 6 2 - 91

NOMBRE DE LA COMPAÑIA:

BANANEROS Y PALMITULORES S.A. BANPAT

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/ 2'000.000,00

SELTO DEL R. U. C.

106 Gra. No. 106
 BANPAL S. A.
 Bananeros y Palmiticultores
 No. 1290061527001
 Registro Unico de Contribuyentes

inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO										No.
	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	TIPO DE INVERSION			Ordinarias	Preferidas	No.	Aportaciones	
				Para Inversión Extranjera 1/.							
				IED	SUBRE	Neutra					
1	Chong Qui Lang Long José	090197831-2	Ecuatoriana	---	---	---	1.996	1.996.000	---	---	1.996.000,00
2	Chong Qui Yoncon José	090011519-7	Ecuatoriana	---	---	---	1	1.000	---	---	1.000,00
3	Reina Vintimilla Mónica	120283576-3	Ecuatoriana	---	---	---	1	1.000	---	---	1.000,00
4	Castro Cedeño Milagro	130204868-9	Ecuatoriana	---	---	---	1	1.000	---	---	1.000,00
5	Coello Aspiazu Silvia	120242651-4	Ecuatoriana	---	---	---	1	1.000	---	---	1.000,00
TOTAL											

Certifico que la información es correcta

~~Quevedo 31 de Mayo de 1993~~

Lugar y Fecha de Presentación

~~(I). REPRESENTANTE LEGAL~~

para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Nitra o Nacional (no remite utilidades fuera de país).