

Quevedo, 21 de Febrero del 2003

Señores.

**DIRECTORIO DE BANANEROS Y PALMICULTORES BANPAL S.A.**

Ciudad.

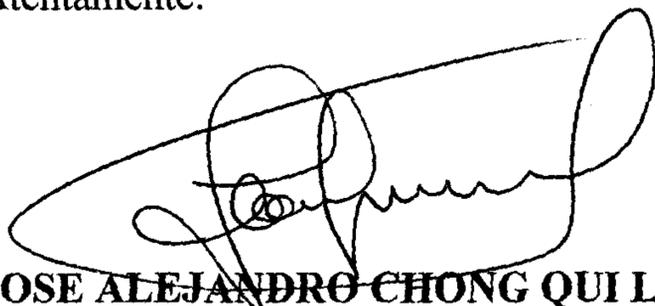
**REF: INFORME ANUAL DEL EJERCIO ECONOMICO.**

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolución 90.1.5.3.0.06. de la Superintendencia de Compañías publicada en el Registro Oficial de Mayo de 1.990 y en mi calidad de **GERENTE**, nombramiento que fue propuesto y aceptado en junta general de accionistas.

Cúmpleme informar a ustedes que la compañía **BANANEROS Y PALMICULTORES BANPAL S.A.**, por disposición de asamblea general extraordinaria del 5 de Enero del 2000, acordaron dejar inmovilizada la compañía hasta segunda orden y autorizarme que mantenga los bienes activos y las plantaciones con un mantenimiento mínimo necesario, por lo dispuesto anteriormente la compañía no a tenido ingresos ni egresos durante el año 2002.

Agradezco por la confianza depositada en mi personal

Atentamente.



**JOSE ALEJANDRO CHONG QUI LANG LONG**  
**GERENTE DE BANANEROS Y PALMICULTORES BANPAL S.A.**



RECIBIDO 20 MAR 2004