

Quevedo, 22 de febrero del 2002

Señores-

DIRECTORIO DE BANANEROS Y PALMICLTORES BANPAL S.A.

Ciudad.

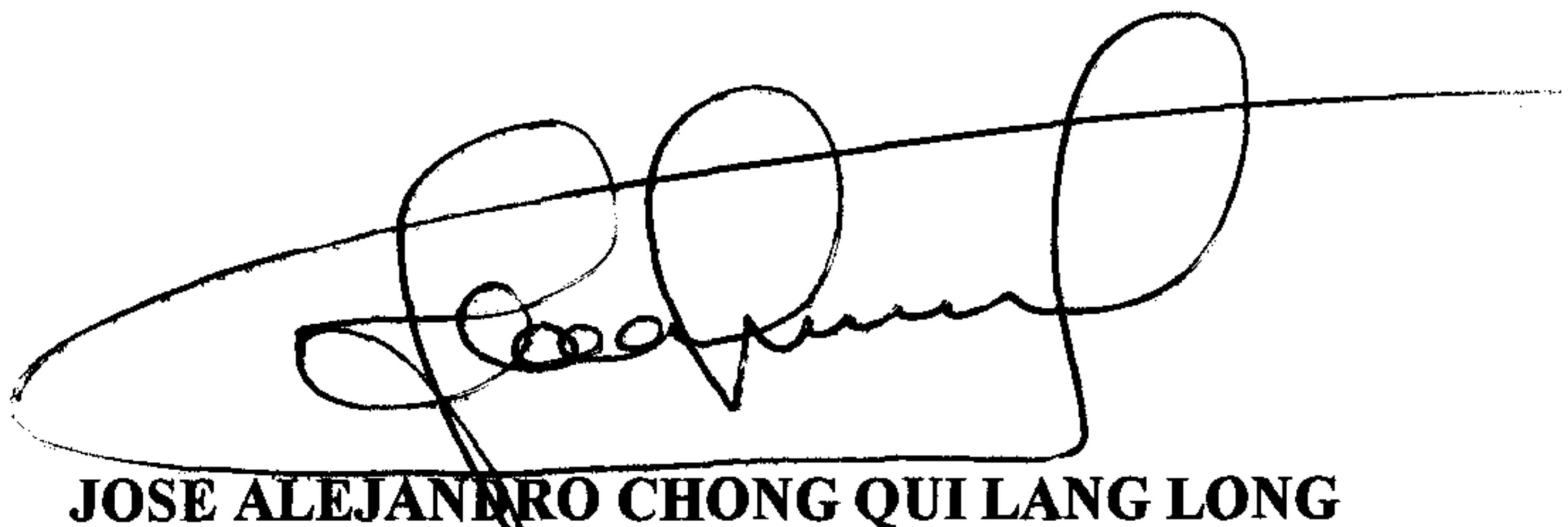
**REF. INFORME ANUAL DEL EJERCICIO ECONOMICO DEL 2001**

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolución 90.1.5.3.0.06. de la Superintendencia de Compañías publicado en el Registro Oficial de Mayo de 1.990 y en mi facultad como **GERENTE**, nombramiento que fue propuesto y aceptado en junta general de accionistas.

Cúmpleme informar que no se presenta los estados financieros del presente año por encontrarse inmovilizada la compañía según resolución de asamblea general de accionistas.

Agradezco a Uds. por la confianza depositada en mi persona para realizar mis funciones..

Atentamente.



**JOSE ALEJANDRO CHONG QUI LANG LONG**

29 NOV. 2001

