

Quevedo, 24 de Marzo del 2.000~

Señores :

**DIRECTORIO DE BANANEROS Y PALMICULTORES S.A.
BANPAL S.A.**

Ciudad.

REF : INFORME ANUAL DEL EJERCICIO ECONOMICO DE 1.999

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolución 90.1.5.3.0.06. de la Superintendencia de Compañías publicado en el Registro Oficial de Mayo de 1.990 y en mi facultad como GERENTE, nombramiento que fue propuesto y aceptado en junta general de accionistas.

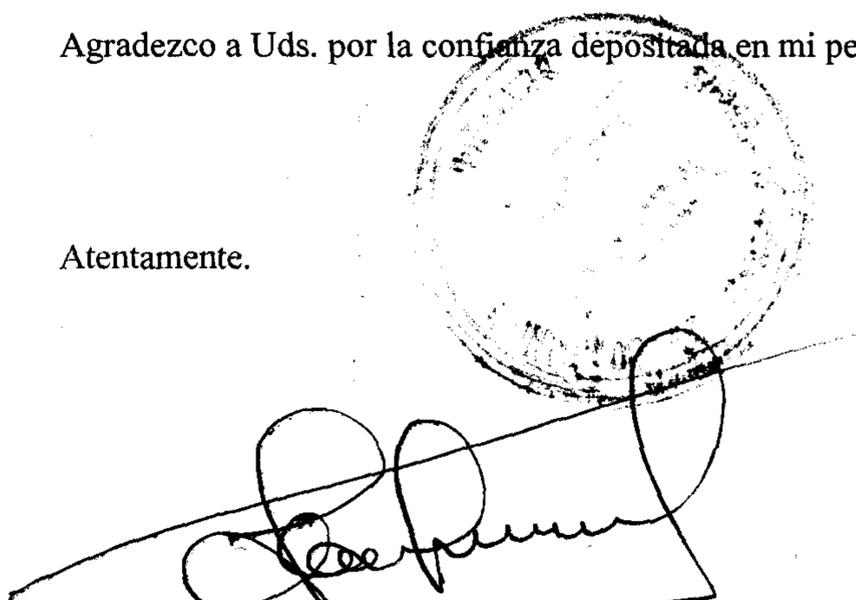
Cúmpleme adjuntar y remitir para su aprobación los Estados Financieros por el ejercicio económico de 1.999 y paso a informar lo siguiente;

Durante el presente periodo BANPAL S.A. ha realizado sus transacciones mercantiles con toda normalidad, se refleja en sus movimientos y en especial en los informes de los Estados de Pérdidas y Ganancias del 1 de Enero al 30 de Abril de S/. 9.062.175,00 y del 1 de Mayo al 31 de Diciembre de 1.999 de S/. 15.405.697,00, dando una utilidad total de S/. 24'467.872,00 que podemos considerar como aceptable, durante el presente período.

Esperamos que en los próximos ejercicios económicos podremos superar la utilidad, considerando que podemos realizar algunos ajustes en algunas áreas de producción y administración.

Agradezco a Uds. por la confianza depositada en mi personal para realizar mis funciones.

Atentamente.



**JOSE ALEJANDRO CHONG-QUI LANG LONG.
GERENTE DE BANPAL S.A.**

27 ABR 2000