

Quevedo, 25 de Marzo de 1.999

Señores :

**DIRECTORIO DE BANANEROS Y PALMICULTORES S.A.
BANPAL S.A.**

Ciudad.

REF : INFORME ANUAL DEL EJERCICIO ECONOMICO DE 1.998

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolución 90.1.5.3.0.06. de la Superintendencia de Compañías publicado en el Registro Oficial de Mayo de 1.990 y en mi facultad como GERENTE, nombramiento que fue propuesto y aceptado en junta general de accionistas.

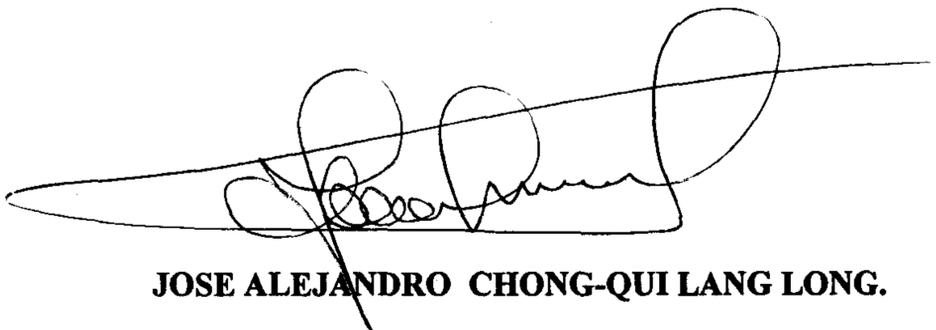
Cúmpleme adjuntar y remitir para su aprobación los Estados Financieros por el ejercicio económico de 1.998 y paso a informar lo siguiente;

Durante el presente periodo BANPAL S.A. ha realizado sus transacciones mercantiles con toda normalidad, se refleja en sus movimientos y en especial en el informe del Estado de Pérdidas y Ganancias una utilidad neta de S/. 12'455758,00 que podemos considerar como aceptable, durante el presente periodo.

Esperamos que en los próximos ejercicios económicos podremos superar la utilidad, considerando que podemos realizar algunos ajustes en algunas áreas de producción y administración.

Agradezco a Uds. por la confianza depositada en mi personal para realizar mis funciones.

Atentamente.



JOSE ALEJANDRO CHONG-QUI LANG LONG.

