

Quevedo, 21 de Marzo de 1.997

Señores :

DIRECTORIO DE : BANANEROS Y PALMICULTORES BANPAL S.A .

Ciudad.

REF : INFORME ANUAL DEL EJERCICIO ECONOMICO DE 1.996

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolucion 90.1.5.3.0.06 de la Superintendencia de Compañias publicado en el Registro Oficial de Mayo de 1.990 y en mis facultades como GERENTE, nombramiento que fue propuesto y aceptado en junta general de accionistas.

Cumpleme adjuntar y remitir para su aprobacion de los estados financieros por el ejercicio economico de 1.996 y paso a informar lo siguiente.

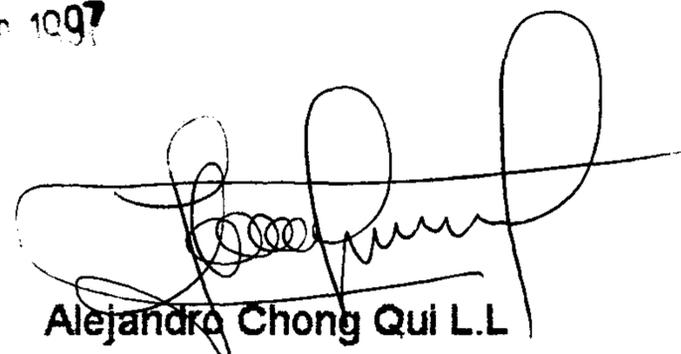
Durante el presente periodo BANPAL S.A. ha realizado sus transacciones mercantiles con toda normalidad, se refleja en sus movimientos y en especial en el informe del Estado de Perdidas y ganancias una utilidad de 1'760.024 que podemos considerar como aceptable, durante el presente periodo.

Esperamos que en los proximos ejercicios economicos podremos superar la utilidad, considerando que podemos realizar algunos ajustes en algunas areas de produccion y administracion.

Agradesco a Uds, por la confianza depositada en mi persona para realizar mis funciones.



16 MAYO 1997


Alejandro Chong Qui L.L