

Guevedo, 27 de Marzo de 1996

Señores:
DIRECTORIO DE: BANANEROS Y PALMICULTORES S.A BANPAL
Ciudad.

REF: INFORME ANUAL DEL EJERCICIO ECONOMICO DE 1995

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolución No 90.1.5.3.0
06 de la Superintendencia de Compañías, publicado en el Regis-
tro Oficial No.445 de Mayo de 1990, y en uso de mis facultades
como GERENTE, nombramiento que fue propuesta y aceptada en
Junta General de Accionistas.

Cumpleme adjuntar y remitir para su aprobación de los Estados
Financieros por el ejercicio Económico de 1995 y paso a infor-
mar lo siguiente.

Durante el presente período BANPAL S.A. ha realizado sus tran-
sacciones mercantiles con toda normalidad, se refleja en sus
movimientos y en especial en el informe del Estado de Perdida
y Ganancias, una perdida de 502.757, que podemos considerar
como aceptable, durante este período.

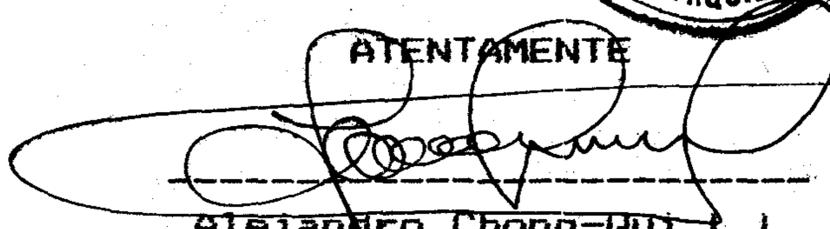
Esperamos que en los próximos ejercicios económicos podremos
superar este deficit, considerando que podemos realizar algu-
nos ajustes especialmente en los gastos adminis

Agradesco a Ustedes, por la atención y confianza depositada
en mi persona.

Sin mas por el momento me suscribo.



ATENTAMENTE


Alejandro Chong-Hui L.L