

Quevedo, 7 de Marzo 1.995

Señores
DIRECTORIO DE: BANANEROS Y PALMICULTORES S.A "BANPAL"
Ciudad.

Ref: INFORME ANUAL DEL EJERCICIO ECONOMICO 1.994

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolucion No.90.1.5.3.006 de la Superintendencia de Compañia, publicado en el Registro Oficial No.445 de Mayo 28 de 1.990, y en uso denominacion de GERENTE que fue propuesta y aceptada en junta general de accionista.

Cumpleme adjuntar y remitir para su aprobacion de los estados financieros por los ejercicios economicos de 1.994, y paso a informar lo siguiente.

Durante el presente periodo BANPAL, no ha podido efectuar algunas transacciones mercantiles, motivo que la Cia. no ha designado de mas cargos administrativo y en el Informe del Estado de Perdidas y Ganancias se expone la palabra SIN MOVIMIENTO.

Espero que en los proximos ejercicios economicos, de incio a las operaciones y se de cumplimiento con todas las disposiciones legales, asi como el alcance de los objetivos trazados.

Agradesco a ustedes, por la atencion y confianza depositada en mi persona.

Sin mas, por el momento me suscribo.

24 ABR 1995



ATENTAMENTE

ALEJANDRO CHONG-QUI LANG LONG