

Quevedo, Marzo 25 de 1.994

SEÑORES

DIRECTORIO DE: BANANEROS Y PALMICULTORES S. A. "BANPAL "  
CIUDAD.-

Ref: INFORME ANUAL DEL EJERCICIO ECONOMICO 1.993

Dando cumplimiento a lo dispuesto en Resolución No. 90.1.5.3.006 de la SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIA, publicado en el Registro Oficial No. 445 de Mayo 28 de 1.990, y en uso de la denominación de GERENTE que fue propuesta y aceptada en Junta General de Accionistas.

Cúmpleme adjuntar y remitir para su aprobación los Estados Financieros por el Ejercicio Economico de 1.993, y paso a informar lo siguiente:

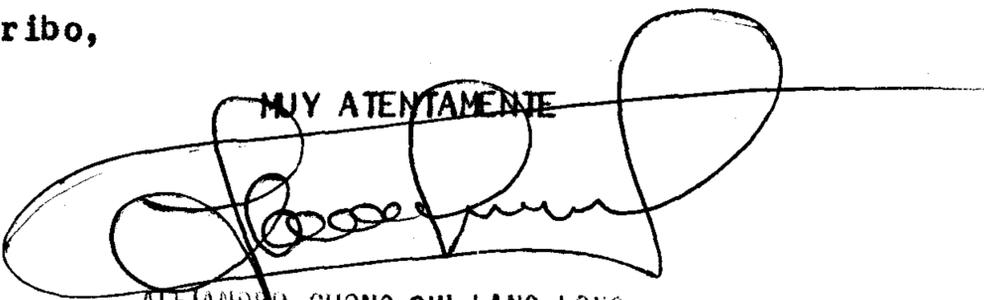
Durante el presente periodo BANPAL, no ha podido efectuar alguna transacciones Mercantiles, motivo que la Cia. no ha designado demas cargos Administrativos , y en los informe del Estado de Perdidas y Ganancias se expone la palabra SIN MOVIMIENTO.

Espero que en los proximo Ejercicio Economico, de inicio a las Operaciones y se de cumplimiento con todas la Disposiciones Legales, asi como el alcance de los Objectivos trasados.

Agradezco a Ustedes, por la atencion y Confianza depositada en mi persona.

Sin mas por el momento me suscribo,

MUY ATENTAMENTE

  
ALEJANDRO CHONG-QUILLANG LONG



17 AGO 1994  
468