

**No. 20 0052286**

**NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa    2: Inversión Subregional    3: Inversión Neutra    4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional  
2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

|       |           |
|-------|-----------|
| TOTAL | 95.138,60 |
|-------|-----------|

**NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES**

FECHA DE PRESENTACIÓN

| AÑO |   |   |   | MES |   | DÍA |   |
|-----|---|---|---|-----|---|-----|---|
| 2   | 0 | 0 | 6 | 0   | 4 | 2   | 8 |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02

Maria del Carmine