

**BANANINI SA  
ELOY ALFARO 231**

**INFORME DE LA GERENCIA**

**ABRIL 26 , 2001**

**Señores  
SOCIOS DE BANANINI SA  
Ciudad.-**

**De mis consideraciones:**

**Por medio de la presente y en cumplimiento con lo estipulado por la Ley de compañías y los Estatutos que rigen a la empresa y en calidad de Representante Legal que soy de BANANINI SA., me permito presentar a través del siguiente informe los resultados obtenidos durante el ejercicio contable correspondiente al año 2000.**


**Como ustedes podran obsevar en este ejercicio economico los ingresos fueron por un valor de \$ 119.424.66 que restados de los gastos de administracion y ventas por \$99.303.58, hemos obetnido una utilidad de \$8.235.49, la utilidad a repartirse a los socios sera distribuida como lo disponga la Junta General de Socios.**

**Nos hemos dedicado al arrendamiento de bienes inmuebles estas actividades se ha realizado dentro del marco general que determinan el sistema de oferta y demanda de bienes y han ocurrido fluctuaciones que felizmente han sido debidamente atendidas para evitar una posible disminucion del patrimonio**

**Durante el presente ejercicio se estan aplicando nuevas politicas y estrategias con respecto al año anterior, las que sugiere sean aprobadas por la Junta General de Accionistas.**

**Esperando que el proximo periodo contable obtengamos mejores resultados en bien de que quienes hacemos BANANINI SA, me suscribo de ustedes.**

**Atentamente,**

  
**FABIAN CEDENO CRESPIN  
GERENTE**

