	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS *FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS*	AÑO 2010	N° 65049.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
INVERSIONES PALERMO (INVERPALERMO) S.A.	0 9 9 1 1 6 4 0 3 0 0 0 1	6 5 0 4 9

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800,00		0,04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0913763447	TORRES DE LEON JOSE MARIA	PANAMEÑA	408,00
0908971195	NORERO GONZALEZ GABRIELA	ECUAT.	392,00
		TOTAL	1.000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 9	1 7

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: JOSE MARIA TORRES DE LEON

Identificación: 0 9 1 3 7 6 3 4 4 7

17 SEP 2012