

**FORMULARIO 90**

No.

0092887

**B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

**TOTAL**

51,830.00

2/ Si tiene más colonistas tener en cuenta las hojas necesarias bajo esta fórmula

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES

**FECHA DE PRESENTACION**

| AÑO |   |   |   | MES |   | DÍA |   |
|-----|---|---|---|-----|---|-----|---|
| 2   | 0 | 0 | 4 | 1   | 1 | 1   | 2 |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS**

TASK EDITORA S.A. - R.U.C.: 1790716147001 - Resolución: 3326 - 29 / 07 / 96

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL