

**INFORME DE GERENCIA**  
**EJERCICIO ECONOMICO 2010**

**ASPECTO CONTABLE**

Debo manifestar que es el primer año en las actividades de la **AGENCIA DE VIAJES WINNERS TRAVEL CLUB CIA.LTDA.** que apenas hemos comenzado a trabajar a finales del año, y como estamos palpando ha sido muy difícil tanto por la situación económica por la competencia existente, así como en el aspecto administrativo.

Presento los Balances de la compañía correspondiente al ejercicio económico 2010, los mismos que fueron elaborados de conformidad con los Principios Contables Generalmente Aceptados, exigidos por las entidades de control.

Debo indicar que el total de Activos es de \$2.365,00, el total de pasivo asciende a \$375,00

El total del Patrimonio es de -\$2.000,00

Así mismo hemos tenido ingresos de \$215,39 y egresos de \$395,94 dando una pérdida de \$180,55.

**ASPECTO FINANCIERO**

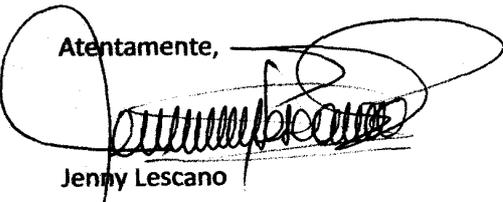
Manifiesto que la compañía no contaba con capital suficiente para el manejo de la compañía durante este período debiendo incurrir en préstamos, puesto que como vemos en los balances los ingresos generados no son suficientes para mantener a flote la compañía, y que son los debidamente necesarios para su movimiento.

**CONCLUSIONES**

Al terminar el periodo y una vez presentados los Estados financieros, podemos sugerir mejorar la parte de ventas, debiendo contratar vendedores para incrementar las ventas en un 100% por lo menos, se sugiere realizar publicidad a fin de incrementar los ingresos y realizar un control de gastos.

Esperamos que para el Período 2011, se logre mejores resultados económicos y el cumplimiento de metas y objetivos necesarios para cumplir con el objetivo de la compañía.

Atentamente,

  
Jenny Lescano

GERENTE

