	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº** S.C.NEC.63861.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
VALDIVIESO PALACIOS CIA. LTDA.	1 1 9 1 7 4 2 2 1 0 0 0 1	6 3 8 6 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
2.000,00	2000,00	

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1103402622	VALDIVIESO PALACIOS PATRICIA	Ecuatoriano	20,00
1102638986	VALDIVIESO PALACIOS SUSANA RAQUEL	Ecuatoriano	20,00
1100302072	VALDIVIESO PEÑARRETA LUIS ORLANDO	Ecuatoriana	1960,00
		TOTAL	2000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Valdivieso Palacios María Lorena

Identificació: 1 1 0 2 5 4 8 4 9 0

VALDIVIESO PALACIOS Cía. Ltda. VP LOJA ECUADOR