

**INFORME DEL GERENTE A LOS SOCIOS DE LA COMPAÑÍA AMBLEG
CIA. LTDA. SOBRE EL EJERCICIO ECONOMICO CORRESPONDIENTE AL
AÑO 2.019**

Señores Socios:

Cumpliendo con mis funciones y disposiciones estatutarias de la compañía y la Ley de Compañías del Ecuador, a continuación pongo en vuestra consideración el informe de gestiones correspondientes al ejercicio económico 2.018.

Detallo a continuación las inversiones, el movimiento administrativo y operativo efectuado durante este periodo:

1. Los ingresos totales y egresos no corresponden a valores de la empresa que signifiquen costos, puesto que prácticamente la empresa estuvo fuera de operaciones.
2. La cuentas caja - Bancos queda con un saldo de \$715,23;
3. Las cuentas por cobrar quedan con un saldo de \$3257,12; las cuentas por pagar proveedores con un saldo de \$0.00;

Los resultados financieros se demuestran en los informes que adjunto con sus respectivos anexos y someto a su revisión y aprobación. Con respecto al área administrativa se ha cumplido a cabalidad las responsabilidades administrativas, pese a que este año las ganancias por ventas de servicios no se han efectivizado como otras épocas por la falta de operatividad, sin embargo existen buenas fuentes de negocio que solicitan nuestros servicios, lo cual en este 2019 hay que aprovechar y recuperar la inversión que ha costado mantener la compañía activa.

Esperando que el presente informe cubra las expectativas generadas en este periodo, me suscribo de ustedes no sin antes reiterarles mi agradecimiento por su apoyo incondicional a mi gestión administrativa.

Machala, 02 de Julio del 2020.



Abg. Iliana Viteri

GERENTE GENERAL

C.I. 0704085158