

**INFORME DEL GERENTE A LOS SOCIOS DE LA COMPAÑÍA AMBLEG  
CIA. LTDA. SOBRE EL EJERCICIO ECONOMICO CORRESPONDIENTE AL  
AÑO 2.017**

Señores Socios:

Cumpliendo con mis funciones y disposiciones estatutarias de la compañía y la Ley de Compañías del Ecuador, a continuación pongo en vuestra consideración el informe de gestiones correspondientes al ejercicio económico 2.017.

Detallo a continuación las inversiones, el movimiento administrativo y operativo efectuado durante este periodo:

1. Los ingresos totales fueron de \$1930,00; mientras que los costos y gastos de \$1720,98; quedando una utilidad neta de 209,02 DÓLARES.
2. La cuentas caja - Bancos queda con un valor de \$1990.03;
3. Las cuentas por cobrar quedan con un saldo de \$5792,90; las cuentas por pagar proveedores con un saldo de \$0.00; y otras cuentas por pagar con un saldo de \$4293,60.
4. Se generaron valores por Participación trabajadores en \$31,35 y de impuesto a la renta de \$39,09.

Los resultados financieros se demuestran en los informes que adjunto con sus respectivos anexos y someto a su revisión y aprobación. Con respecto al área administrativa se ha cumplido a cabalidad las responsabilidades administrativas, pese a que este año las ganancias por ventas de servicios no han sido idóneas, creemos por la falta de liquidez en las empresas que siempre nos solicitan servicios.

Las gestiones de cobros y de pagos han mantenido plena satisfacción, y se han cumplido de acuerdo a lo programado; las gestiones por parte de nuevos servicios siguen en el debido proceso de calidad pese a las circunstancias, la empresa nunca debe perder la eficacia y la eficiencia de servicios de calidad.

Esperando que el presente informe cubra las expectativas generadas en este periodo, me suscribo de ustedes no sin antes reiterarles mi agradecimiento por su apoyo incondicional a mi gestión administrativa.

Machala, 29 de Abril del 2018.



Abg. Iliana Viteri

**GERENTE GENERAL**

**C.I. 0704085158**