



CONSULTORIAS AMBIENTALES - LEGALES
REG. FC-008-SEGAT-GPAO

**JUNTA DE SOCIOS Y PRESENTACION DE INFORME DE GERENCIA DE LA COMPAÑÍA
AMBLEG CIA.LTDA.
CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO 2012.**

Señores:
**SOCIOS DE LA COMPAÑÍA
AMBLEG CIA.LTDA.**
Presente.-

De mis consideraciones:

Señores Accionistas:

Por mandato de la ley y de los estatutos presento a ustedes el informe correspondiente al ejercicio del año 2012, en el mismo que se ha tratado de buscar estrategias para el aumento de ingresos, para conservar nuestras relaciones con los proveedores y más que todo crear más expectativas a futuro.

Como resultados económicos estos contablemente han sido positivos, manteniéndonos activos y esperando que la situación del país cambie.

Nuestras obligaciones tributarias se encuentran al día, y la contabilidad ha sido llevada en términos y procedimientos que la ley dispone.

Invito a ustedes Señores Accionistas para que revisen el proceso contable y pongo a nuestra disposición el Balance respectivo.

Atentamente

Abg. Iliana N. Viteri Orellana
GERENTE GENERAL

AMBLEG CIA.LTDA. CONSULTORIAS AMBIENTALES - LEGALES - TRIBUTARIAS

Avda. del ejercito y Carchi (esquina)
Teléfono: 07 2 952117 / 0982825498 / ambleg-rodrigo@hotmail.com
El Guabo - El Oro