

Nueva Loja, 18 de febrero de 2012

Señores Socios de
CONSTRUCASCALES CIA LTDA.
Presente. -

Señores Socios:

Me permito poner en consideración de la Junta General de Socios el Informe anual correspondiente al Ejercicio Económico del año 2011.

Al finalizar el ejercicio económico, la empresa registra un total de activos de \$ 1.1780.00

El total de Pasivos asciende a la suma de \$ 00.00 y un Patrimonio de \$ 1.1780.00

Producto de la gestión de Gerencia, realizó algunas actividades comerciales, las mismas que se registra con una utilidad que a continuación resumo:

Ingresos:	20.012,70
Egresos:	19.234,70
Resultado:	778,00

Agradeceré su opinión sobre este informe, y los Estados Financieros.

Atentamente,



Sr. TITO FRANKLIN SANCHEZ RAMIREZ.
GERENTE

