	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PACHAQUILLA TOURS CIA. LTDA	1 7 9 2 2 6 4 3 0 8 0 0 1	6 1 5 3 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400		1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1711453884	TORRES LUNA CARMEN ALICIA	ECUATORIANA	320
1712475532	TORRES LUNA YOLANDA DEL ROCIO	ECUATORIANA	60
1001655719	ESCOLA LUIS FELIPE	ECUATORIANA	20
		TOTAL	400

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 12	0 7	1 0

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: TORRES LUNA CARMEN ALICIA

Identificación: 1 7 1 1 4 5 3 8 8 4

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
10 JUL. 2012
OPERADOR 2
QUITO