

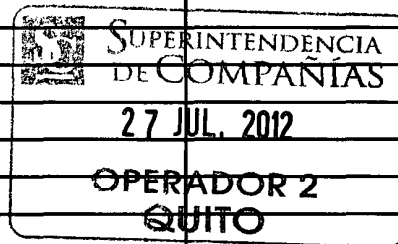
	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	N° SC.NEC.61279.2010.1
---	---	---	---

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
<i>PANAMERICANAS DE COMERCIO PANAMERCO CIA. LTDA.</i>	1 7 9 2 2 6 2 0 7 0 0 0 1	6 1 2 7 9
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
5.000,00	5.000,00	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
CC19437329	MORENO PEÑA LUIS HERNANDO	COLOMBIA	1.250,00
1705955274	PAZMIÑO ARROYO LUIS GONZALO	ECUADOR	1.250,00
1717234346	SALCEDO ARIAS RICARDO	ECUADOR	1.250,00
CC79449979	YAMHURE SAFI ALFREDO	COLOMBIA	1.250,00
TOTAL			5.000,00

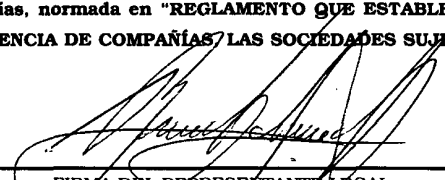


NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS / LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 12	0 7	2 5


 FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
 Nombre: **Ricardo Salcedo Arias**
 Identificación: **1 7 1 7 2 3 4 3 4 6**