



**REPUBLICA DEL ECUADOR**  
**SUPERINTENDENCIA DE**  
**COMPAÑÍAS**  
 FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO 2010

Nº

**A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA**

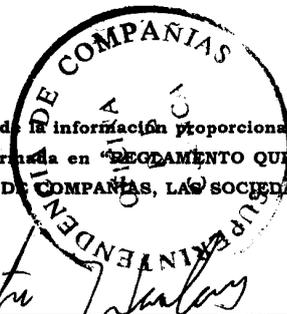
RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
AMELIA ISLAND AMELISLA CIA. LTDA.	0 1 9 0 3 6 6 4 6 4 0 0 1	- - 6 0 9 5 1
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
\$ 400,00		

**B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS**

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
711086789	LEITA J HULMES	ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	200.00
0106749450	WILLIAM HARRISON BUSHNELL JR	ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	200.00
			<b>5 JUL 2011 TOTAL 400.00</b>

- NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones  
 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN:** El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "DECRETO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".



*Leita Hulmes*  
 FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL  
 Nombre: **LEITA HULMES**  
 Identificación: 7 1 1 0 8 6 7 8 9

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

- NOTA:** 1.- El presente  
 2.- Se deberá imprimir