	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.60880.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ESTUDIO JURIDICO ORELLANA & ASOCIADOS CIA. LTDA.	0 7 9 1 7 4 3 7 9 6 0 0 1	6 0 8 8 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400		1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0704513019	TERREROS ANDRADE PAOLA DEL CISNE	ECUATORIANA	380
0703977694	LOPEZ PESANTES SILVIA KARINA	ECUATORIANA	20
		TOTAL	400

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 9	2 7

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: PAOLA DEL CISNE TERREROS ANDRADE

Identificación: 0 7 0 4 5 1 3 1 9

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

27 SEP 2012

Paola Vera Garcia
REGISTRO DE DOCUMENTOS - MACHALA