

REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS
No. B 00059572

Al 31 de Diciembre de 1998

Expediente No.

608779

TOTAL CAPITAL SOCIAL 1.500'000

IDENTIFICACION DE LA COMPAÑIA

RUC

0190070549001

RAZON SOCIAL

PAN DEL ECUADOR S.A.

Inscritos en el Libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías)

DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO

No.	Apellidos y Nombres Completos 1/	Nacionalidad	Cédula, RUC o Pasaporte	Código de Inversión de Extranjeros. 2/	Acciones o Aportaciones	
					No.	VALOR TOTAL
1	BENALCAZAR SUBIA CARLOS	ECUATORIANO	0100037126		92.395	923'950.000
2	BENALCAZAR CARPIO JUAN CARL	ECUATORIANO	0101982502		18.000	180'000.000
3	BENALCAZAR CARPIO SANDRA	ECUATORIANA	0101982510		18.000	180'000.000
4	BENALCAZAR CARPIO JULIO CES	ECUATORIANO	0101982498		18.000	180'000.000
5	MAESTRE CELI CARLOS	ECUATORIANO	0100066158		1.355	13'550.000
6	QUIZHPE QUIZHPE CARLOS	ECUATORIANO	0101360501		2.250	22'500.000
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
					TOTAL	1.500'000.000

Certifico que la información es correcta


Superintendencia de Compañías

20 ABR. 1999

Victor Barros Pontón
 Registro de Sociedades

Notas:

1 Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la Sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 144

2 Códigos a usarse por inversionistas extranjeros:

- 1 INVERSION EXTRANJERA DIRECTA
- 2 INVERSION SUBREGIONAL
- 3 INVERSION DE EXTRANJEROS CALIFICADA COMO NEUTRA
- 4 INVERSION DE EXTRANJEROS CALIFICADA COMO NACIONAL

Cuenca, 20 de Abril de 1.999

Lugar y fecha de presentación