Fecha: Quito, 20 de mayo de 2013
Para: Socios de la Compañía Corpopalina CIA Ltda.
De : Sr. Vega Bosques Raúl Oswaldo
Asunto: Informe de Gerencia General

Por medio del presente me permito informarles la situación Económica Financiera de la Compañía correspondiente al ejercicio del año 2012.

- 1.- CUMPLIMIENTO DE RESOLUCIONES Y JUNTAS.-** Se ha cumplido con todas las resoluciones dictaminada en las Juntas Generales Universales y extraordinarias de la Compañía.
- 2.- CUMPLIMIENTO CON LOS ORGANISMOS DE CONTROL.-** Se ha cumplido con los pagos al SRI, y demás entidades de control.
- 3.- CUENTAS Y BALANCES.-** Se ha procedido a presentar los Balances oportunamente a los organismos de control, una vez comparado los Activos Pasivos y Gatos de la Compañía.
- 4.- RECOMENDACIONES PARA EL SIGUIENTE EJERCICIO FISCAL.-** Para el siguiente año se han propuesto nuevas metas, las mismas que esperamos cumplirlas venciendo todos los obstáculos que se crucen en el camino con el fin de llegar a ser una empresa de prestigio y de esta manera lograr la captación de más clientes con el afán de crecer como empresa y ser una fuente de trabajo estable en nuestro país.

Atte.

Sr. Raul Oswaldo Vega B
Gerente General