	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº** S.C.NEC.60490.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	*RUC*	*EXPEDIENTE*
PACAMCAMARONERA S.A.	2 3 9 0 0 0 4 2 8 4 0 0 1	6 0 4 9 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
1000	1000	1000

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1712882438	RAMIA AVENATTI NELSON CAMILO	ECUATORIANA	500
1713872339	RAMIA AVENATTI PAMELA CAROLINA	ECUATORIANA	500
		TOTAL	1000

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 12	0 4	1 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: PAMELA RAMIA AVENATTI

Identificación: 1 7 1 3 8 7 2 3 3 9

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

19 ABR. 2012

VUE

SANTO DOMINGO