	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº** SC.NEC.60158.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
MONTES DE OCA S.A.	1 3 9 1 7 7 3 7 7 3 0 0 1	6 0 1 5 8

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800		1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1301723993	CHAVEZ ANDRADE JANET ELIZABETH MADALEINE	ECUATORIANA	440,00
1303902181	MONTESDEOCA CHAVEZ PAUL DANIEL	ECUATORIANA	120,00
1304461369	MONTESDEOCA CHAVEZ SILVANA MADELEINE	ECUATORIANA	120,00
1305652180	MONTESDEOCA CHAVEZ WEBSTER JEFFREY	ECUATORIANA	120,00
		TOTAL	800

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 5	2 8

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: JANET CHAVEZ DE MONTESDEOCA

Identificación: 1 3 0 1 7 2 3 9 9 3