

INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A.

Guayaquil, 27 de Junio del 2005

SUP. CIAS

SEÑOR:
JAVIER ZAMBRANO GARCIA.
Ciudad.

Tc

De mis consideraciones:

Por medio de la presente, cúmpleme informarle que la Junta General de accionistas de la Compañía INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A. en sesión celebrada el día de hoy, resolvió reelegirlo para desempeñar el cargo de GERENTE de la misma, por el lapso de cinco años con las atribuciones y deberes determinados en el estatuto social. Correspondiéndole ejercer la representación legal, judicial, y extrajudicial de manera individual, con las amplias atribuciones dentro del marco legal estatuario.

La compañía INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A., se constituyo mediante escritura publica celebrada ante el Notario Séptimo del Cantón Guayaquil, el 12 de diciembre de mil novecientos noventa e inscrita en el Registro mercantil, el 21 de enero del año 1991.

Deseándole éxito en el desempeño de sus funciones, me suscribo muy atentamente.

Juan Cruz
JOAN RAUL CRUZ ALCIVAR
SECRETARIO AD-HOC

Guayaquil, 27 de junio del 2005.

Conste que en esta fecha, y en esta ciudad, acepto el cargo de GERENTE conferido a mi favor de la compañía INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A.

• *J. Zambrano*
SR. JAVIER ZAMBRANO GARCIA
NACIONALIDAD: ECUATORIANA.
C.C. N° 0903010411

**REGISTRO MERCANTIL
DEL CANTON GUAYAQUIL**

1.- En la presente fecha queda inscrito el nombramiento de GERENTE, de la Compañía INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A., a favor de JAVIER ZAMBRANO GARCIA, a foja 62.418, Registro Mercantil número 12.038, Repertorio número 22.454.- Guayaquil, veintiocho de Junio del dos mil cinco.-



SUP. CIAS

AB. TATIANA GARCIA PLAZA
REGISTRO MERCANTIL
DEL CANTON GUAYAQUIL
DELEGADA

ORDEN: 172938
LEGAL: SILVIA COELLO
AMANUENSE: SARA CARRIEL
COMPUTO: SARA CARRIEL
ANOTACION/RAZON: ANGEL NEIRA B.
REVISADO POR: