REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO 16 - FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN

AÑO 2004 No. 20 0116253

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01 RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A.
02 RUC: 0991129391001
03 EXPEDIENTE: 59716
04 PROVINCIA: GUAYAS
05 CANTÓN: GUAYAQUIL
06 CIUDAD: GUAYAQUIL
07 PARROQUIA: TARQUI
08 CALLE: AV. SAN JORGE
09 NÚMERO: S.N
10 TELÉFONO:
FAX:
11 INTERSECCIÓN: NOVENA
12 EDIFICIO C. COMERCIAL: C. KENNEDY
13 PISO, DEPTO., OFICINA: P.S.
14 ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: ARRENDAMIENTO PREDIO URBANO
15 CÓD. ACTIV.:
16 EMAIL:
17 REPRESENTANTE LEGAL: JAVIER ZAMBRANO GARCIA
18 CÉDULA: 0903010411
19 CARGO: GERENTE
20 PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN: ; ADMINISTRACIÓN: ; PRODUCCIÓN: ; OTROS:
21 AUDITOR EXTERNO:
R.N.A.E.:

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC, O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
ZAMBRANO GARCIA JAVIER	ECUATORIANO	0903010411		USD $ 240,00
			TOTAL	USD $ 240,00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

	AÑO	MES	DÍA
FECHA DE PRESENTACIÓN	2005	02	

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

1 FEB 2005

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02