REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2001 **No.** 20 0150315

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A.	02 RUC: 0991129391001	03 EXPEDIENTE: 59716	
04	PROVINCIA: GUAYAS	05 CANTÓN: GUAYAQUIL	06 CIUDAD: GUAYAQUIL	07 PARROQUIA: TARQUI
08	CALLE: NOVENA	09 NÚMERO:	10 TELÉFONO: 239668 / FAX:	
11	INTERSECCIÓN: AV SAN JORGE	12 EDIFICIO C. COMERCIAL: Clinica Kennedy	13 PISO, DEPTO., OFICINA:	
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: ARRENDAMIENTO PREDIO URBANO	15 COD. ACTIV.: 83101	16 EMAIL: -	
17	REPRESENTANTE LEGAL: ZAMBRANO GARCIA JAVIER	18 CÉDULA: 0903010411	19 CARGO: GERENTE	
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN / ADMINISTRACIÓN / PRODUCCIÓN / OTROS	21 AUDITOR EXTERNO	R.N.A.E.	

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC, O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
ZAMBRANO GARCIA JAVIER	EC	0903010411		US$ 80,00
			TOTAL	US$ 80,00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

27 DIC. 2004

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02