REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN

FORMULARIO SC

AÑO 1996 No. 200150352

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A.	02 RUC: 0991129391001	03 EXPEDIENTE: 59716
04	PROVINCIA: GUAYAS	05 CANTÓN: GUAYASQUIL	06 CIUDAD: GUAYAQUIL / 07 PARROQUIA: TARQUI
08	CALLE: NOVENA	09 NÚMERO:	10 TELÉFONO: 2396685 / FAX:
11	INTERSECCIÓN: SAN JORGE	12 EDIFICIO C. COMERCIAL: CLINICA KENNEDY	13 PISO, DEPTO., OFICINA: P 5
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: ARRENDAMIENTO PREDIO URBANO	15 CÓD. ACTIV.: 83101	16 EMAIL:
17	REPRESENTANTE LEGAL: JAVIER ZAMBRANO GARCIA	18 CÉDULA: 0903010411	19 CARGO: GERENTE
20	PERSONAL OCUPADO — DIRECCIÓN: ; ADMINISTRACIÓN: ; PRODUCCIÓN: ; OTROS:	21 AUDITOR EXTERNO:	R.N.A.E.:

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC, O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
ZAMBRANO GARCIA JAVIER	ECUATORIANA	0903010411		USD 80,00
			TOTAL	USD 80,00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN: AÑO | MES | DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02