REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2005 Nº 200006335

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: Inmobiliaria Andrea Lorena Amlorga S A	02	RUC: 0990112939100 1	03	EXPEDIENTE: 59716991		
04	PROVINCIA: Guayas	05	CANTÓN: Guaquil	06	CIUDAD: Guayaquil	07	PARROQUIA: Tarqui
08	CALLE: Lorena	09	NÚMERO:	10	TELÉFONO: / FAX:		
11	INTERSECCIÓN: Av. San Jorge Calle G	12	EDIFICIO C. COMERCIAL: H. Dinia Kanoy	13	PISO, DEPTO., OFICINA		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: Compra-Venta- alquiler inmuebles	15	CÓD. ACTIV.	16	EMAIL		
17	REPRESENTANTE LEGAL: Jorge Zambrano Garcia	18	CÉDULA: 0903010211	19	CARGO: Gerente		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN / ADMINISTRACIÓN / PRODUCCIÓN / OTROS	21	AUDITOR EXTERNO		R.N.A.E.		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
Zambrano Garcia Jorge	Ec.	0903010211		800,-
			TOTAL	800,-

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
- 7 MAY 2007
Roddy Constante L.
GUAYAQUIL

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional
2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02