

**SEÑORES ACCIONISTAS DE INMOBILIARIA ANDREA
LORENA ANLORSA S.A.**

Cumpliendo disposiciones estatutarias y legales, informo a ustedes, que en el periodo Económico 2006 no se ha alquilado la propiedad de la Compañía **INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A.**, por lo que los resultados económicos han sido negativos y están reflejados en el Balance General de este periodo

Atentamente,


Dr. Javier Zambrano Garcia.
GERENTE



Guayaquil, 31 de Marzo del 2007