

**INMOBILIARIA ANDREA
LORENA ANLORSA S.A.**

SEÑORES ACCIONISTAS

**CUMPLIENDO DISPOSICIONES LEGALES
INFORMO A USTEDES, QUE EN EL
PERIODO ECONOMICO 2010 NO SE HA
REALIZADO NINGUNA ACTIVIDAD COMO
SE HABIA PROYECTADO. ESPERO QUE EN
EL PROXIMO PERIODO COMENZEMOS UN
PROCESO QUE PUDIERA BRINDAR METAS
ECONOMICAS EN BENEFICIO DE LA
EMPRESA.**


**DR JAVIER ZAMBRANO GARCIA
GERENTE GENERAL
0903010411**

