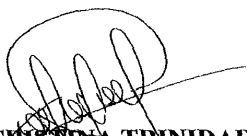


**SEÑORES ACCIONISTAS**

**CUMPLIENDO DISPOSICIONES LEGALES Y ESTATUTARIAS, INFORMO A USTEDES, QUE LA EMPRESA INMOBILIARIA ANDREA LORENA ANLORSA S.A. EN EL PERIODO ECONOMICO 2010, NO HA REALIZADO ACTIVIDAD ECONOMICA Y ESTO ESTA REFLEJADO EN LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL PERIODO 2010 QUE SE ADJUNTAN, EN QUE SE DEMUESTRA LA NO ACTIVIDAD ECONOMICA DE LA MISMA.**

  
**CRISTINA TRINIDAD  
ZAMBRANO LLOR  
COMISARIO  
C-C.0950010421**

