

NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

EXPEDIENTE: 59523-61

A COMPANIA:

BANATCAR S.A.

SELTO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL 2.000.000.-

ciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO										Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta		No.		APORTACIONES		TOTAL	
Cédula de Identidad		RUC o Pasaporte		Nacionalidad		TIPO DE INVERSION		Ordinarias		Preferidas		No.		Cías. Resp. Limitada		TOTAL	
Para Inversión Extranjera 1/.		IED		SUBRE		Neutra		Total (a)		Total (b)		No.		Cías. Resp. Limitada		TOTAL	
ALDE RAFAEL,	1305801803	"	Ecuatoriana					1996	1.996.000.-					1.996.000.-			
JOSE	0908869159	"						1	1.000.-					1.000.-			
IANO JOSE	0908765696	"						1	1.000.-					1.000.-			
QUEZ ALVARO	0908983083	"						1	1.000.-					1.000.-			
YGACHI JORGE	0910577253	"						1	1.000.-					1.000.-			
TOTALES																	
2000																	
2.000.000.-																	
2.000.000.-																	

Información es correcta

993

de Presentación

~~TANTE LEGAL~~

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.